



## Spezifikation Rundstahl 1.4429ESU

Edelstahl X2CrNiMoN17-13-3  
Wst.-Nr. 1.4429 ESU

Herstellungsart: gewalzt/geschmiedet  
Wärmebehandlung: lösungsgeglüht und abgeschreckt  
Oberfläche: geschält  
C-Gehalt max. 0,02 %  
Ni-Gehalt mind. 12 - 14 %  
Cobalt max. 0,05 %  
HB-Wert 160 – 190, angestrebt > 170 HB  
Permeabilität max. 1,01 G/OE  
Korngröße 3 und feiner  
APZ nach DIN EN 10204/3.1

Premium Material GmbH  
Käthe-Kruse-Weg-2  
25524 Itzehoe  
Fon: 04821-1489481  
Fax: 04821-1489489  
E-Mail:[info@premium-material.de](mailto:info@premium-material.de)  
Internet:[www.premium-material.de](http://www.premium-material.de)